

Eaton BladeUPS

12-60 kVA/kW

Vertriebspartner
abstron
instruments gmbh



Innovativer Stromversorgungsschutz für:

- Kleine, mittlere und große Datenzentren
- Blade-Server
- Netzwerkumgebungen
- PBX- und VoIP-Ausrüstungen
- Netzwerkanwendungen: IPTV, Sicherheit
- Speichergeräte: RAID, SAN



EATON

Powering Business Worldwide

Hocheffiziente USV für Datenzentren

Maximale Leistungsfähigkeit

- Die BladeUPS ist eine skalierbare, flexible Backup-Stromversorgungslösung, optimiert für Hochleistungs-Blade-Server und IT-Equipment.
- Ein einzelnes BladeUPS-Modul liefert 12kVA/12kW Leistung mit nur 6HE Standard-Rackhöhe – einschließlich der internen Batterien.
- Skalierbare Lösung, die bis zu 60kVA/60kW n+1-redundanter Leistung in einem einzelnen Rackgehäuse unterbringt.
- Der marktführende Wirkungsgrad von 97% sorgt für kühlere Arbeitsbedingungen und weniger Verlustwärme.

Höchste Zuverlässigkeit

- Dank der patentierten Powerware-HotSync®-Technologie lassen sich bis zu sechs USV-Module für höhere Leistung oder Redundanz parallel schalten.
- Eatons ABM®-Technologie lädt Batterien nur wenn nötig und reduziert so die Korrosion der Batterieelektroden. Hierdurch steigt die Batterielebensdauer um bis zu 50%.
- Die hot-swap-fähigen Batterien und Elektronikmodule lassen sich ohne Lastabschaltung austauschen, was die Verfügbarkeit des IT-Equipments drastisch erhöht.

Umfangreiche Konfigurierbarkeit

- Die BladeUPS ist außerordentlich flexibel, unterstützt eine Vielzahl von Systemarchitekturen und passt so exakt zu Ihren speziellen Anforderungen und Redundanzvorstellungen. Durch ihr skalierbares modulares Design ist sie auch für ein künftiges Wachstum bestens gerüstet.
- Die äußerst geringe Verlustwärme senkt den Klimatisierungsbedarf um bis zu ein Drittel und ermöglicht zudem eine Platzierung des USV-Systems in der Nähe des IT-Equipments.
- Die BladeUPS erkennt automatisch parallele Module und richtet von sich aus den Parallelbetrieb passend ein. Ein Modul kann jederzeit aus einer Parallelkonfiguration wieder herausgelöst und als Einzelmodul eingesetzt werden.
- Jede BladeUPS kann mit zusätzlichen externen Backup-Batterien zur Laufzeiterhöhung versehen werden.
- Die BladeUPS ist skalierbar und besitzt je Modul einen Anschluss für ein optionales Stromverteilermodul (RPM).
- Das RPM (3 HE Bauhöhe) dient zur einphasigen Stromverteilung über IEC 320-Ausgänge. Es kann im gleichen Rack wie die USV und die IT-Ausrüstung montiert werden.
- Die BladeUPS lässt sich über LAN und Internet überwachen.

Kosteneinsparungen und Nachhaltigkeit

- Der hohe Wirkungsgrad der BladeUPS ermöglicht eine signifikante Stromkostensparnis: z.B. zahlt sich eine 60kVA/60kW n+1 Parallel-Redundanzlösung, allein durch die geringeren Energie- und Kühlkosten, in rund 5 Jahren aus.
- Die geringe Stellfläche der BladeUPS gibt zusätzlichen Raum für IT-Equipment im Rack wie im Datenzentrum.
- Eaton verwendet ressourcenschonende Materialien sowie hocheffiziente Fertigungstechnologien und erzielt hierdurch eine erheblich bessere Umwelt-Bilanz als USV-Systeme des Wettbewerbs.

TECHNISCHE DATEN

Allgemeine Daten

Nennleistung	12kVA/12kW je USV-Modul
Wirkungsgrad	bis zu 97%
Verlustwärme	371W bzw. 1335kJ/h bei Volllast
Kühlung	mittels Lüfter, Temperaturüberwachung durch Mikroprozessor; Lufteintritt frontseitig, Abführung rückseitig
Geräuschentwicklung bei Normalbetrieb	<60dB(A) in 1m Entfernung
Höhe ohne Derating	1000m ü.d.M

Eingang

Eingangsspannung	3 x 400Vac + PE + N
Spannungsbereich	400V: 311-519 Vac, Phase-Phase
Frequenzbereich	50Hz oder 60Hz, ±5Hz
Eingangsstrom-Klirrfaktor	<5% bei IT-Lasten (PFC-Stromversorgungen)
Eingangsleistungsfaktor	>0,99 bei IT-Lasten (PFC-Stromversorgungen)
Einschaltstrom	lastabhängig
Eingangsanschluss	dreiphasig, vier Leitungen + PE
Quelle für Umgehung	wie Eingang (single feed)
Generator- Kompatibilität	schnelle Synchronisation für optimalen Generatorbetrieb

Ausgang

Ausgangsnennspannung	3 x 400Vac + PE + N
Ausgangsanschluss	dreiphasig, vier Leitungen + PE
Ausgangsfrequenz (nominal)	50/60 Hz, automatische Erkennung beim Start
Frequenzregelung	0,1Hz freilaufend
Leistungsfaktorbereich	nacheilend 0,7 vorausilend 0,9
Gesamtklirrfaktor	<3% bei IT-Lasten (PFC-Netzteile) <5% nichtlinear oder bei Nicht-PFC-Netzteilen

Batterie

Batterietyp	VRLA - AGM
Batterie-Überbrückungszeit (intern)	13 Minuten bei 50% Last 4,7 Minuten bei 100% Last
Strangspannung	240Vdc
Batterietest	Automatischer Batterietest ist Standardausstattung (Möglichkeit zur Fernplanung) Manueller Batterietest über Front-Display
Ladeprofil	ABM-Technologie mit Dreistufen-Ladetechnik
Unterspannungs-Schwelle	variabel zwischen 1,67V pro Zelle (< 5min) bis 1,75V pro Zelle (>90min Überbrückungszeit)
Unterspannungszustand	wird über Alarm angekündigt
Batterierweiterungen	bis zu vier zusätzliche 3 HE-Batteriemodule je USV (~34min bei 100% Last, >1h bei 50% Last)

Abmessungen und Gewicht

Abmessungen (HxBxT) USV	261mm (6HE) x 442mm x 660mm 132mm (3HE) x 437mm x 660mm
Gesamtgewicht der USV mit internen Batterien und interner Elektronik	140kg
Gesamtgewicht der USV ohne interne Batterien	61kg
Gesamtgewicht der USV ohne interne Batterien und ohne interne Elektronik	41kg
Gewicht des EBM	77kg

Kommunikation und Bedienung

Software-Kompatibilität	Auslieferung mit Software-Suite auf CD, enthält u.a. Power-Management-Software LanSafe sowie eine Testversion von PowerVision
X-Slot-Einschübe	Zwei Steckplätze für die unten aufgeführten Schnittstellenkarten Zwei Zeilen à 20 Zeichen
LCD-Display	Vier Tasten für die Menü-Auswahl Vier Status-LEDs für die Zustandserfassung auf einen Blick
Mehrsprachig	Standard: Englisch; 20 Sprachen verfügbar
Konfigurations-änderungen	durch Anwender ausführbar, selbst-konfigurierende Firmware
Potentialfreie Eingänge	Zwei, konfigurierbar
Potentialfreie Ausgänge	Einer, konfigurierbar

Service

Installation	durch Anwender in den IT-Racks ausführbar
Präventive Wartung	über Eaton-Service „Hot-Swap“-fähige Batterien
Wartungsfreundliche Besonderheiten	„Hot-Swap“-fähige Elektronikmodule Automatische interne Wartungsumgehung Selbstkonfigurierende Firmware Flash-Firmware aufrüstbar

Zertifizierungen

Sicherheit	CE (400V-Modell)
EMV	IEC 62040-2 Klasse A (400V-Modell)
Überspannungsschutz	ANSI C62.41, Kategorie B-3
Gefahrenstoffe (RoHS)	EU-Richtlinie 2002/95/EC Kategorie 3 (4 von 5)

Garantie

Standard	12 Monate
Garantie-Reparaturen	Reparatur oder Ersatz

Optionen und Zubehör

Abnehmbares Eingangskabel	
Satz abnehmbare Eingangs- und Ausgangskabel	
Satz abnehmbare Parallelkabel	
Batterie-Erweiterungsmodule (EBMs)	
3HE-Ausgangs-Unterverteilungen (RPM)	
Rack-Steckdosenleisten für 0HE bis 3HE	
60kW Powerware BladeUPS Parallel-Bar	
Vierpunkt-Schienensatz	

Optionale X-Slot Schnittstellenkarten

Anwendung	Benötigte X-Slot-Einschubkarte
Web SNMP	ConnectUPS-X-Web/SNMP-Karte
Umgebungsüberwachung	EMP Environmental Monitoring Probe = Umwelt-Messsonde zur Messung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit (benötigt Web/SNMP-Karte)
Modbus® RTU	ModBus-Karte
IBM eServer™ (i5™, iSeries™ oder AS/400®)	Relaischnittstellen-Karte
Parallelbetrieb	Powerware HotSync-Karte
Fernüberwachung	Modem-Karte
LCD-Display zur Fernüberwachung	ViewUPS-X

Empfohlene ePDU:

Y032440CD100000	RPM – Rack-Power-Modul (BladeUPS in, 12 x C13 + 6 x C19 out), 6m Kabel
PW107BA0UC08	ePDU – Standard (0HE, zwei 16A C20 in, 24 x C13 + 8 x C19 out), zusätzlich zum RPM
PW107MI0UC08	ePDU – IP-Überwachbar (0HE, zwei 16A C20 in, 24 x C13 + 8 x C19 out) zusätzlich zum RPM